



**Warnung**

Die Verwendung eines Rufgerätes entbindet nicht von der Aufsichtspflicht über die damit unterstützten Personen. Als funkbasiertes System ist es nicht zur Meldung von vorhersehbaren, lebensbedrohlichen Zuständen zugelassen.

**Lieferumfang**

Produkt	Bestellnummer <sup>1</sup>	Frequenz <sup>1</sup>
VarioRec6 Funk Homecare-Empfänger incl. Steckernetzteil USB und Verlängerungskabel USB 1 m	990626xx	869,2125 MHz
Bedienungsanleitung	LE325	

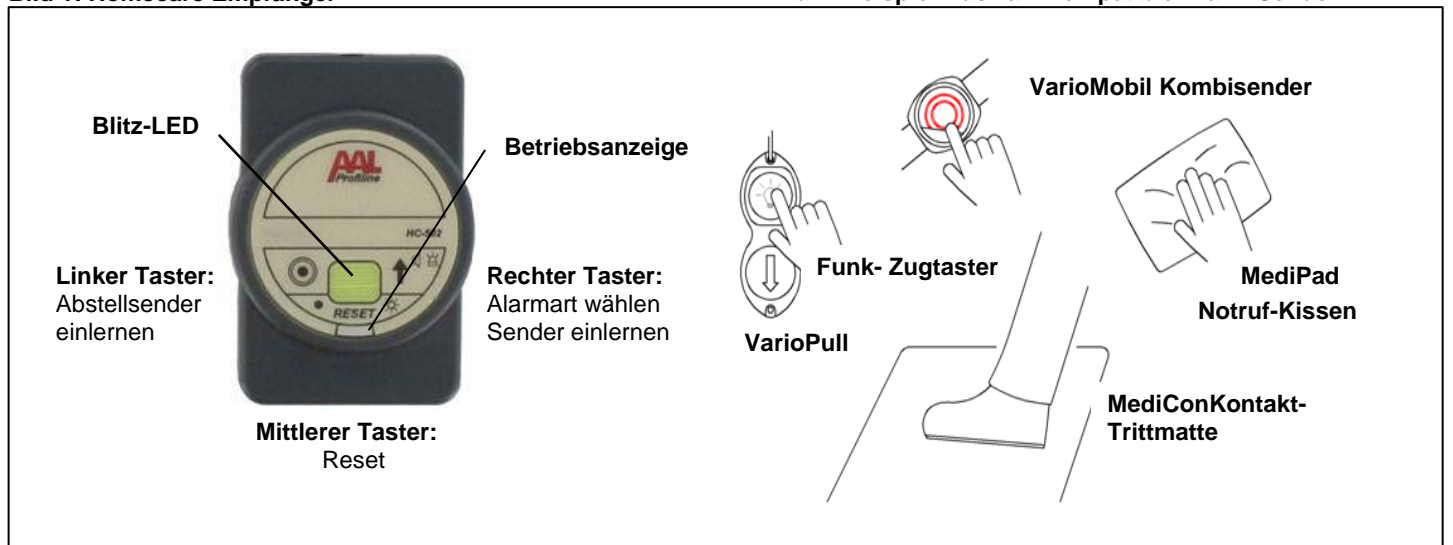
<sup>1</sup>Bestellnummer und Frequenz befinden sich auf dem Typenschild.

Tipp: Überprüfen Sie nach dem Auspacken die Lieferung auf Vollständigkeit und auf Beschädigungen.

Hinweis: In dieser Beschreibung wird der **VarioRec6 Funk Homecare-Empfänger** abgekürzt als **Homecare Empfänger** bezeichnet.

**Bild 1: Homecare Empfänger**

**Bild 2: Beispiel Auswahl kompatibler Funk-Sender...**



**Inbetriebnahme:**

**Einlernen / Ablernen von Funksendern am Homecare Empfänger**

Das zu Erstinbetriebnahme erforderliche „Einlernen“ ist in Bild 3 und eventuelle „Ablernen“ ist in Bild 6 beschrieben.

**Sichere Reichweite der Funkverbindung prüfen**

Die Funkreichweite der zugehörigen VarioMobilSender entspricht den Anforderungen der technischen Prüfstelle der Krankenkassen. Innerhalb von Gebäuden kann mit ca. 30 m Reichweite gerechnet werden. Die Reichweite hängt wesentlich von den örtlichen und baulichen Gegebenheiten ab.

Vor erstmaliger Verwendung sollte die störungsfreie Funkverbindung geprüft werden. Gehen Sie dazu folgendermaßen vor:

1. Schalten Sie alle in der näheren Umgebung befindlichen elektronischen Unterhaltungs- und Kommunikationsgeräte wie Fernseher, Spielekonsolen und Computer **ein**.
2. Prüfen Sie die Funkmeldung zum Homecare Empfänger in ca. 5–10 m Zusatzabstand gegenüber dem vorgesehenen Gebrauchsabstand. Achten Sie darauf, dass die Meldung mit einem einzigen Funksignal ausgelöst wird.

**„Batterie schwach“- Meldung**

Bei jeder Rufauslösung wird auch der Batteriezustand des Senders übertragen. Erfolgt eine „Batterie schwach“-Meldung ist im Sender innerhalb der nächsten Wochen die Batterie zu wechseln. Diese Meldung wird durch eine gelb blinkende LED mitgeteilt. Durch drücken einer beliebigen Taste wird die Meldung zurückgesetzt.

**Reinigung**

Empfohlen wird ein weicher, leicht feuchter Lappen mit etwas Spülmittel ggfs. mit Zusatz von Desinfektionsmittel. Auf keinen Fall scheuernde Reinigungsmittel verwenden. Nur Desinfektionsmittel gem. EN 16615 bzw. VAH-Listung anwenden.

**Regelmäßige Maßnahmen**



**Vorsicht**

Die regelmäßigen Überprüfungen sorgfältig durchführen. Verschlossene / beschädigte Teile sofort austauschen. Bei Beschädigung oder Funktionsmangel das System bis zur Reparatur nicht mehr verwenden. Ein Öffnen des Gerätes ist nicht zulässig.

**Maßnahmen**

Vorgeschlagen wird eine wöchentliche Besichtigung mit Prüfruf-Auslösung unter Beobachtung der Signal-LED Meldung.

**Technische Daten**

- Betriebsfrequenz: 869,2125 (sichere Sozialalarm Frequenz)
- Netzspannung: 5 V DC über USB-Anschluss
- Anzeigen: Signal- und Blitz-LED für Alarm Ruf- und Batteriemeldung, interner akustischer Alarmgeber
- Batterie-Überwachung: „Batterie schwach“ Erkennung
- Abmessungen: 66 x 46 x 18 mm (BxHxT)
- Gewicht: Ca. 50 g (ohne Netzteil)
- Schutzart: IP 20
- Konformität: CE (RED RL, RoHS RL)

**Bild 3: Sender einlernen<sup>1</sup>**

**Rechte** Taste ca. 3 Sekunden drücken  
**Grüne** LED blinkt

zugehörigen Sender betätigen (z. B. Handsender)

Vorgang wird durch ein akustisches Signal bestätigt

**Rechte** Taste kurz drücken, um das Programm zu verlassen

<sup>1</sup>bei Bedarf können Sie auch einen **Abstell-Sender** einlernen. Gehen Sie dazu vor wie oben beschrieben, benutzen aber die **linke** Taste zum Einlernen. Die **orange/rote**LED blinkt. Zum Verlassen des Programms drücken sie kurz die **linke**

**Bild 4: Signalart einstellen**

**Rechte** Taste kurz drücken

**Betriebsanzeige LED leuchtet:**

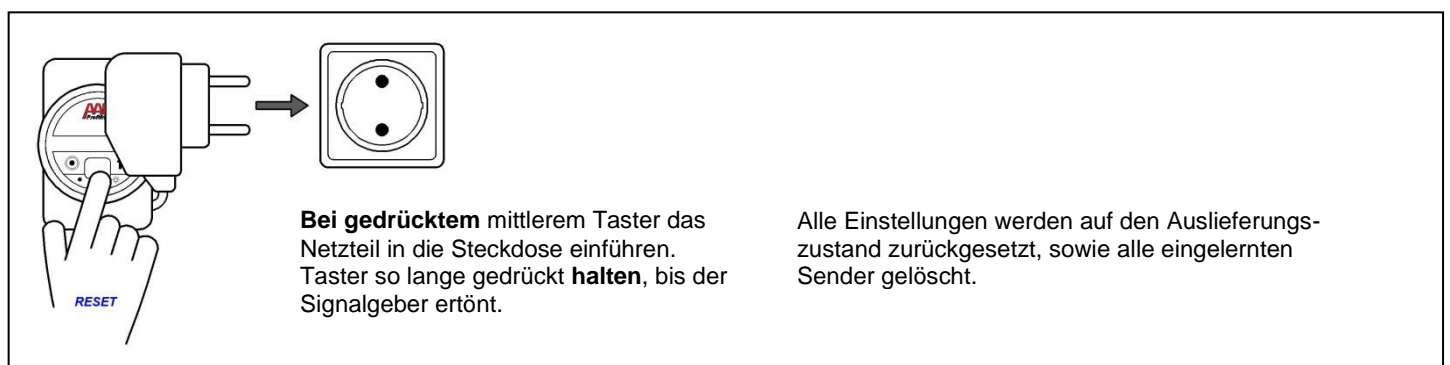
- Blitzleuchte und Signalgeber (Intervall wie bei "nur Signalgeber") **Grün**
- nur Signalgeber = 1 Minute Intervall, dann jede Minute 1x kurz **Orange/Rot**
- nur Blitzleuchte **Rot**

Durch mehrmaliges drücken auf die rechte Taste können Sie eineder **drei**Alarmvarianten bestimmen.

Bild 5: Abstellen eines Rufes



Bild 6: Alle eingelernten Sender löschen und die Einstellungen zurücksetzen auf Werkseinstellung



### Ausschalten der Betriebsanzeige

Wenn (z.B. nachts) das Licht der Betriebsanzeige stört, können Sie durch jeweils ca. 5 Sekunden langes Drücken der Reset-Taste die grüne LED Betriebs-Anzeige wechselseitig AUS- oder EIN-schalten.

### Störungsanzeigen

Im Falle einer Systemstörung **blinkt** die Betriebsanzeige LED in **rot-grüner** Folge.

Handelt es sich um eine Frequenzbandbelegung durch ein fremdes Funkgerät, **blinkt** die Betriebsanzeige LED **rot-grün**.

Bei einer „Batterie schwach“ Meldung des Senders blinkt die LED **orange-rot**. Die Abstellung des Rufes erfolgt durch drücken einer beliebigen Taste.

## Gewährleistung

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen oder bestimmungsfremden Gebrauch entstehen. Innerhalb der gesetzlichen Garantiezeit beseitigen wir unentgeltlich Mängel des Gerätes, die auf Material- oder Herstellungsfehler beruhen, durch Reparatur oder Umtausch.

Die Garantie erlischt bei Fremdeingriff oder unsachgemäßer Behandlung. Sie gilt nicht für Verschleiss beweglicher oder Wechsel-Teile.

## Entsorgungshinweise

Altgeräte und Batterien dürfen nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Entsorgen Sie Altgeräte, Altbatterien und Verpackungsmaterial gemäß den geltenden Gesetzen und Entsorgungsvorschriften.



Das nebenstehende Symbol kennzeichnet Elektronikgeräte, die getrennt vom Hausmüll gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwendung zugeführt werden müssen. Altgeräte und Altbatterien können Schadstoffe enthalten, die der Umwelt und der menschlichen Gesundheit schaden können. Enthaltene Rohstoffe können durch ihre Wiederverwertung einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Eine Entsorgung von Altgerät und Batterie hat getrennt zu erfolgen. Diese sind entweder an einer Sammelstelle für Elektrogeräte bzw. Batterien oder bei dem Inverkehrbringer abzugeben.



Verpackungsmaterial ist entsprechend der geltenden Gesetze und Entsorgungsvorschriften getrennt zu entsorgen.

Die Löschung personenbezogener Daten auf dem zu entsorgenden Altgerät muss vom Endnutzer eigenverantwortlich vorgenommen werden.

## Konformität und gesetzliche Regelungen

Hiermit erklärt Lehmann Electronic, dass sich das Produkt soweit zutreffend in Übereinstimmung mit den grundlegenden Anforderungen und den anderen relevanten Vorschriften der EMV RL 2014/30/EU, der RED RL 2014/53/EU, und der RoHS RL 2011/65/EU befinden. Die vollständigen Konformitätserklärungen finden Sie im Internet unter [www.lehmannweb.de](http://www.lehmannweb.de).



**REACH Verordnung** Im Sinne der Verordnung sind wir nachgeschalteter Anwender. Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig. Weitere Informationen sind auf der Homepage einsehbar.